

## Lagertechnik Blechverarbeitung - Leitfaden für die Systemwahl

Der Blechlieferant liefert die Blechpakete auf einer Holzpalette als Ladungsträger.

Zur Einlagerung sollte der Einsatz von statisch unzulänglichen Europaletten-Regalen vermieden werden.

Für die sichere Lagerung von Blechpaletten hat **storemaster®** das **ArmStrong®BN** für den Staplerbetrieb entwickelt.

Soll eine höhere Lagerdichte erreicht werden, wird diese mit dem **ShuttleTower®** realisiert. Diverse Ladungsträger (Systempaletten/Kassetten/Flats) für den Staplerbetrieb ermöglichen die Abstimmung auf die individuelle Blechentnahme an der Maschine. Das System eignet sich für das Abarbeiten größerer wie auch kleiner Auftrags-Lose.

Die Abarbeitung ganzer Blechpakete pro Auftrag erfordert kein Regalsystem.

Für das minuten-schnelle Entpalettieren und Beladen der Ladungsträger ist der **PalEx** das ideale Gerät.

Die permanente Verfügbarkeit von 13 bis 75 häufig benötigter Blechsorten mit sofortigem manuellen Zugriff bei ständigem Sortenwechsel und kleiner Auftragslose direkt an der Maschine ohne Staplerverkehr wird ermöglicht durch das Schubladen-System **TwenTower®** mit der absolut höchsten Lagerdichte bei max. 25 Blechsorten (Schubladen) pro Regalblock auf ca. 2 m Höhe.

Für das minuten-schnelle Entpalettieren und Beladen der Schubladen sind **PalEx** und **LadeTraverse** die idealen Gerätschaften.

Kann bei einer großen Anzahl von Blechsorten zwischen hoch- u. niedrig frequentierten sowie kleineren und größeren Auftragslosen unterschieden werden, stellt die Kombination aus **TwenTower®** und **ShuttleTower®** oft eine besonders rationelle Lösung dar.

Das Schubladen-System **TwenTower®** kann zusätzlich mit Stapler bedienbaren **OverheadTop** - Lagerebenen für Holz- oder Systempaletten erweitert werden.

Ist bei einer besonders großen Material-Vielfalt der ständige Wechsel einer gewissen Anzahl gepufferter Blechsorten an der Maschine gewünscht, wird dieses durch den **ShuttleMaster** als Kombination aus Schublade und Kassette in Verbindung mit den **ShuttleTower®** Lagertürmen als Hauptlager realisierbar. Auch der **ShuttleMaster** kann zusätzlich mit einem **OverheadTop** ausgestattet werden.

Die Unabhängigkeit von externen Kran- und Blechhebe-Einrichtungen wird erreicht mittels der system-integrierten 1-Mann-Kran-Vakuum-Blech-Handling-Installation **MasterTower®** für die Systeme **ShuttleTower®** sowie **TwenTower®** und **ShuttleMaster** - letztgenannte nur in Verbindung mit einem **OverheadTop**.

# storemaster® Blechlager Planungsdaten

Projektdaten	Klein format	Mittel format	Groß format	Maxi format
Anzahl Blechsorten insgesamt				
Anzahl Blechsorten häufig verarbeitet in kleinen Losen				
Anzahl Blechsorten in Pakethöhe bis 50 mm				
Anzahl Blechsorten in Pakethöhe bis 75 mm				
Anzahl Blechsorten in Pakethöhe bis 80 mm				
Anzahl Blechsorten in Pakethöhe bis 100 mm				
Anzahl Blechsorten in Pakethöhe bis 120 mm				
Anzahl Blechsorten in Pakethöhe bis 140 mm				
Anzahl Blechsorten in Pakethöhe bis 160 mm				
Einzelblech-Entnahme von Hand				
Einzelblech-Entnahme per Vakuumheber manuell				
Maschinen-Typ bei Einzelblech-Entnahme maschinell (autom.)				
Referenzpunkt-Anschlag mit Spreizmagnet				
Krananlage vorhanden	Hallenkran		Säulenkran	
Schwenkkran in Blechlager-System integrieren				
Staplereinsatz	Ohne	Haupt	Selten	
Stapler Hubhöhe			mm	
Betriebsart	Innenbetrieb		Außenbetrieb	
Festplatz-Lagerordnung				
Lagerverwaltung mit LED-Platzanzeige (Artikel-Suchfunktion)				
chaotische Lagerordnung manuell				
chaotische Lagerordnung mittels RFID				
Bestellmengen-Führung nach dem canban-Prinzip				
Artikel-Entnahme mit Chargen- u. Prioritäts-Bezug (fifo)				
Sonstiges/Blech-Zuführung:				