

Lagertechnik Langgut - Leitfaden für die Systemwahl

Langgut bezeichnet stabförmiges Material in unterschiedlichsten Längen und Querschnitten, dessen Länge ein vielfaches seiner Tiefe bzw. Höhe beträgt. Diese Vielfalt bedeutet daher für die Lagertechnik eine besondere Herausforderung in puncto kreativer System-Entwicklung, der sich **storemaster®** seit Jahrzehnten erfolgreich stellt.

Die Lager- und Transport-Einheiten reichen von einzelnen Stäben, über Bunde und Kassetten, bis hin zu tonnen-schweren Wellen und Walzen, sowie Rohrgebinden und Röhren bis zu Längen von 20 m und mehr.

Die einfachste Form der Langgut-Lagerhaltung bietet das klassische Freiträger- oder Kragarmregal **ArmStrong®** mit steckbaren Fachträgern, das sich bedarfsbezogen konstruiert und statisch ausgelegt für jede beliebige Lagergut-Kubatur eignet und, da nicht nur für das manuelle Handling, sondern sogar vorwiegend für die Staplerbedienung vorgesehen, Zugriffshöhen bis 12 m Höhe realisiert. Mit reichhaltigem Zubehör wie z.B. Gitterrost-Fachabdeckungen, Langgut-Kassetten (**ArmStrong®plus**) und vollständiger Schiebtür-Einhausung für den Einsatz im Außenbetrieb kann auf jede spezielle Bedarfssituation eingegangen werden.

Mit geringer Abwandlung ist es als **ArmStrong®V** für die Einlagerung ganzer Stabmaterial-Bunde per Kran geeignet. Auch die Entnahme in Aufsteck-Krantaschen manuell gestellter Kommissionen kann dann wiederum als Bund per Kran erfolgen - und das bei Gangbreiten eines Fachbodenregals.

Das Non-plus-ultra in der Langgut-Regaltechnik bietet das universelle **ArmStrong®swingout®** mit besonders leicht und unkompliziert ausschwenkbaren Regalfächern für eine flurfreie Materialbewegung per Kran in unbegrenzter Vielseitigkeit. Mittelgroße Bunde (Rohre, Profile, etc.), schwere Wellen, Spindeln, Walzen sowie Kisten und Langgutbehälter wie auch auf Gitterrost-Abdeckungen gelagerte Werkzeuge und Vorrichtungen werden raum-optimiert bevorratet. In steckbar unterteilbaren Fächern und Materialwannen finden einzelne Stäbe und Restlängen in großer Vielfalt eine übersichtliche Platzordnung für den direkten schnellen Zugriff. Der geringe Gangbreiten-Bedarf erhöht dabei die Lagerflächen-Nutzung beträchtlich. Der universelle Komfort dieses Regalsystems wird noch getoppt durch die Möglichkeit, mithilfe des Personen-Hubgeräts **SwingoutLifter®** Greifhöhen von 5 m für das An- u. Abschlagen der Anschlagmittel zu realisieren.

Regal-unabhängig sind die **Langgut-Stapel-Kassetten** im Stapler- wie im Kranbetrieb für die mobile Materialzuführung ganzer Bunde oder eines Stäbe-Sortiments mittels steckbarer Fachunterteiler gleichermaßen effizient.

Eine effektive Symbiose entsteht aus der Kombination von **ArmStrong®swingout®** und Langgut-Kassette. Einerseits kann den Kassetten für den direkten Zugriff ein Regalplatz zugewiesen werden, und andererseits erlaubt ihre Kranbarkeit die gleichzeitige Verfügbarkeit einer größeren Material-Vielfalt an den Verarbeitungsmaschinen.

Besteht der Wunsch, ein Stabmaterial-Lager mit möglichst vielen Stabsorten in jeweils geringer Menge auf engstem Raum zugriffsfreundlich und übersichtlich verwaltbar einzurichten, ist die Effizienz des **TwenTower® LangGut**-Schubladen-Systems unübertroffen.

storemaster® Langgutlager Planungsdaten

Projektdaten			Langgut 3m	Langgut 6m	Langgut 12m	Sonder- längen
Kranbetrieb			Ja		Nein	
Staplerbetrieb			Ja		Nein	
Ein- u. Auslagerung von Bunden			Ja		Nein	
Ein- u. Auslagerung einzelner Stangen			Ja		Nein	
Sorten in jeweils geringerer Menge			Ja		Nein	
Materialwanne für Kurz- und Restlängen			Ja		Nein	
Fachunterteilung			Ja		Nein	
Einsatz unterteilbarer Langgut-Kassetten	Ja	Nein	Stapelbar		Kranbar	verfahrbar
Nutztiefe pro Regalfach (mm)						
gewünschte zul. Last pro Regalfach (kg)						
Anzahl Regalfächer mit Nutzhöhe (mm) pro Regalfach			Stk		75	
			Stk		125	
			Stk		150	
			Stk		200	
			Stk		275	
			Stk		350	
			Stk		425	
			Stk		500	
			Stk		575	
			Stk		650	
Anzahl Regale			einseitig	Stk	Doppels.	Stk
Sonstiges:						