

# Das **storemaster**® Restbleche-Konzept

## Die rationelle Verwertung, Lagerung & Verwaltung von Restblechen

Da aufeinander liegende Restbleche, zwar identischen Materials, jedoch unterschiedlicher Abmessungen, nur selten einen übersichtlichen Zugriff gestatten, geht unser Vorschlag dahin, das Schneid- u. Schachtel-Programm mit einer Anweisung zu versehen, die Restflächen einer konfigurierten Blechtafel in größtmögliche, handliche Rechtecke als einem Vielfachen von 250 x 250 mm aufzuschneiden, raumkomprimiert in Schubladen einzulagern und lagerort-definiert zu erfassen, um eine übersichtliche Materialverfügbarkeit für zukünftige, restgitter-reduzierte Schneidaufträge zu gewährleisten.

Über die Lagerverwaltungs-Applikation **storekeeper**® **smart** erhält der Werker an der Maschine zusammen mit dem Schneidauftrag den genauen Lagerort für das betreffende, vorkonfigurierte Restblech in einer der **TwenTower**® - Schubladen.

Das passende Restblech kann auf diese Weise den Schubladen eines 25-Schubladen **TwenTower**® Restbleche-Magazins mit direktem Zugriff spontan auffindbar entnommen werden.

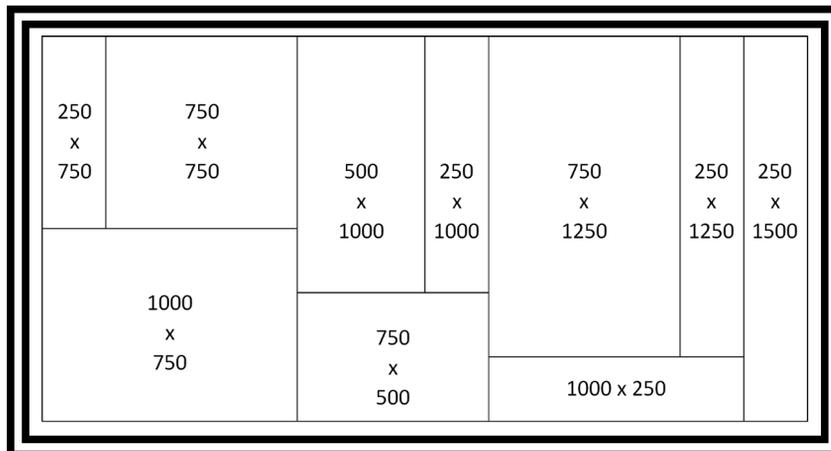
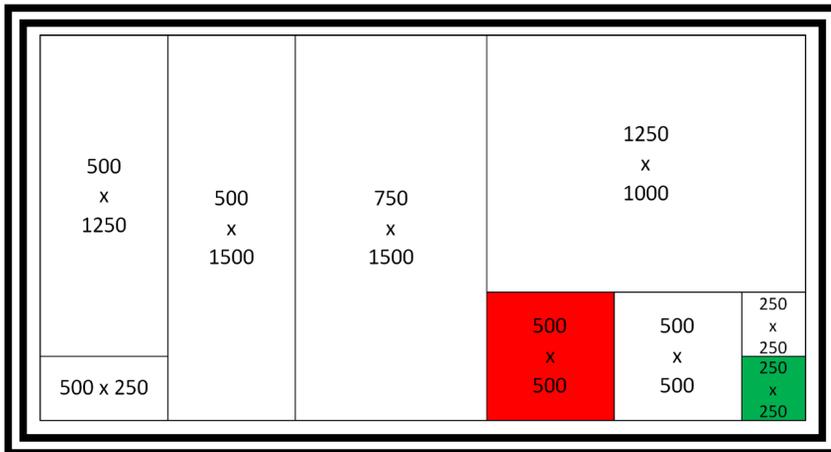
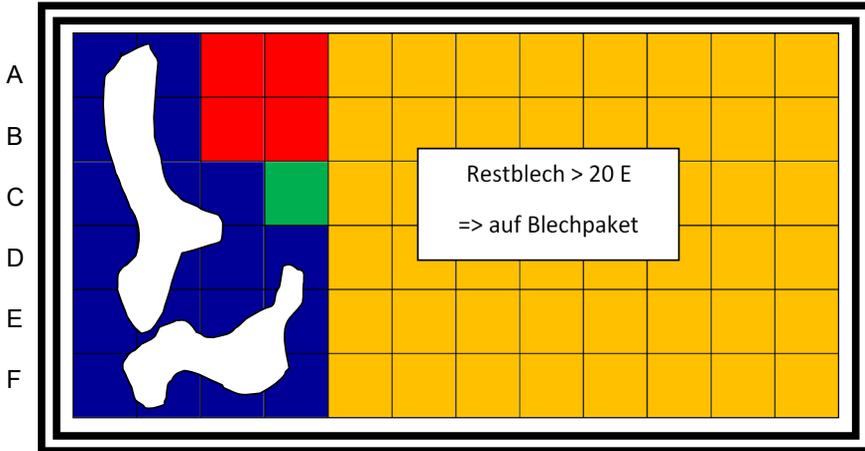
Größere Restbleche werden den Grundformat-Blechpaketen zugeordnet.



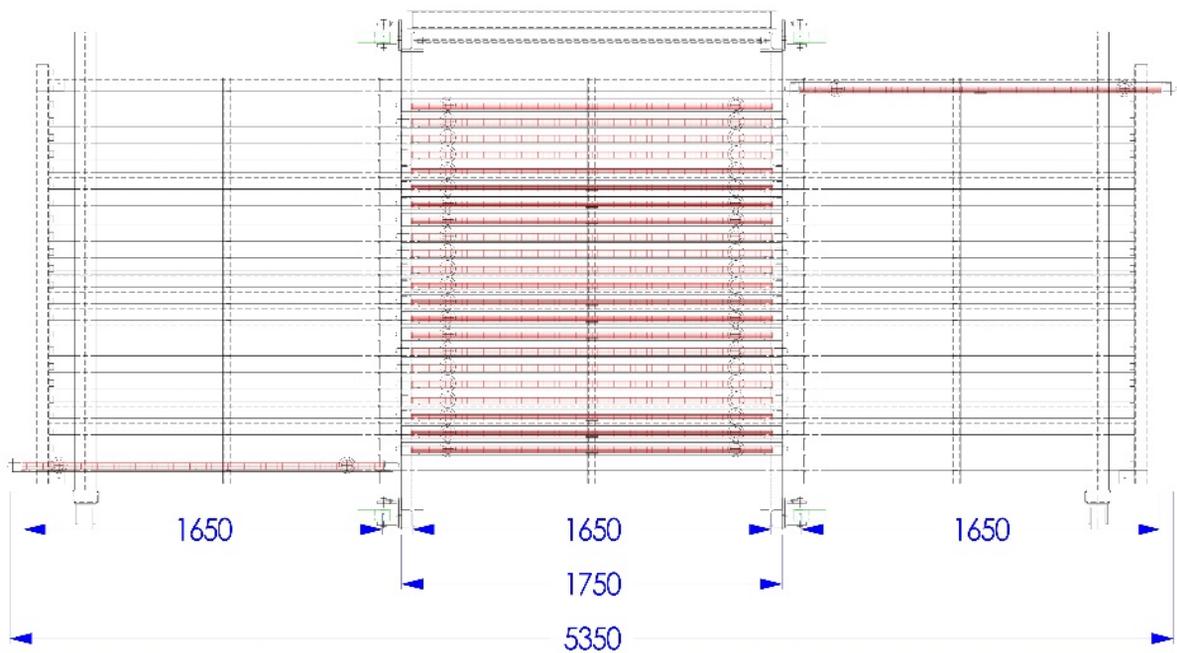
# Das **storemaster®** Restbleche-Konzept

Das Aufschneid-Prinzip (individuell gestaltbar)

vorkonfigurierter Restblech-Formate als Vielfaches von 250 x 250 mm.



# Das **storemaster**® Restbleche-Magazin



Restbleche-Kleinmengen-Magazin 25 Schubladen 3.000 x 1.500 mm (für kleinformatige Restbleche mit doppelseitigem Vollauszug) Füllhöhen ab 30 mm